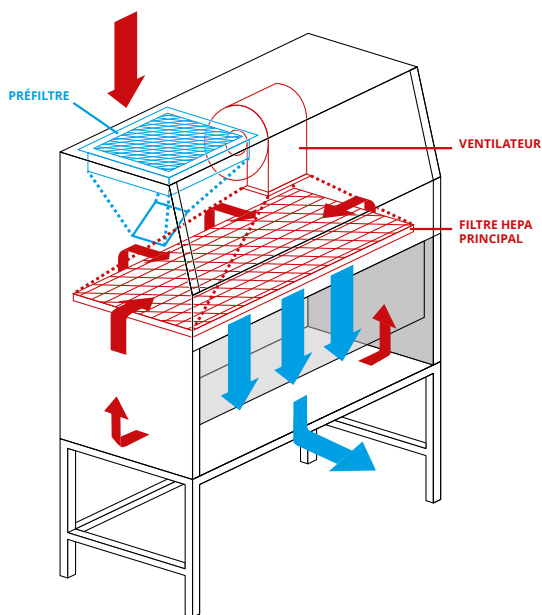


HOTTES À FLUX LAMINAIRE VERTICAL

Schéma de fonctionnement ▼



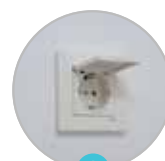
▲ FLV09 + TH09



1 Système de contrôle automatique



2 Vitre de protection avec verin et lampe



3 Prise électrique intérieure

PRÉSENTATION

Assurant une protection de premier ordre au produit, les hottes à flux laminaire vertical sont des instruments de choix quand il s'agit de manipuler des échantillons biologiques non pathogènes, des cultures de cellules et tissus, dans l'industrie pharmaceutique, électronique, optique et alimentaire. Le flux d'air est automatiquement maintenu à 0,40 m/s. 30% de l'air est expulsé du filtre HEPA d'échappement et les 70% restants de l'air filtré HEPA sont recyclés à travers les fentes sur les côtés et à l'arrière de la chambre de travail.

CONFORMITÉ

- Directive Européenne 2007/47/CE relative aux dispositifs médicaux.
- Directive Européenne 2006/95/CE relative au matériel électrique.
- Directive Européenne 93/98/CE relative marquage CE.
- Directive Européenne 92/31/CE et 2004/108/CE relatives à la compatibilité électromagnétique.
- Normes EN 61010-1, EN 61326-1, EN 61000-6-3.

AVANTAGES

- Ventilateur peu bruyant et haute intensité de lumière
- Parois lisses, coins arrondis et aucune soudure ; permettant un nettoyage et une décontamination faciles.
- Parois blanches pour une luminosité non éblouissante
- Remplacement facile des filtres.
- Lors de courtes périodes entre utilisations, le flux d'air peut être réglé à moyenne vitesse, permettant ainsi d'augmenter la durée de vie des filtres et de réduire le temps pour atteindre les conditions d'une chambre propre en seulement 3 à 4 minutes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Système de contrôle à microprocesseur avec affichage numérique pour vitesse du débit d'air.
- Préfiltre G14 avec 85% d'efficacité pour des particules >0,5µm et filtre HEPA H14 avec 99,999% d'efficacité pour des particules ≥0,3µm.
- Système de compensation automatique du flux d'air, pour éviter le colmatage des filtres.
- Alarme sonore et visuelle en cas de défaut du flux d'air.
- Hotte en tôle d'acier laminée à froid et poudre électrostatique.
- Plan de travail une pièce, en acier inoxydable 304.
- 2 prises de courant (2,5 A).
- Éclairage intégré basse tension et > 800 lux - 30W.
- Niveau sonore inférieur à 60 dB(A).
- Alimentation : 230 V, 50 Hz.
- Consommation : 760 W.
- Débit du moteur : 2.150 m³/h.

OPTIONS

- Filtres HEPA principal et d'échappement de rechange.
- Pré-filtre de rechange
- Paroi frontale avec lampe UV intégrée (FLV09 : Longueur de 45 cm, puissance de 15W et longueur d'onde 254 nm - FLV12 : Longueur de 90 cm, puissance de 30W et longueur d'onde 254 nm)
- Table tubulaire TH09 et/ou TH12 – Robinet gaz – Robinet vide
- Vanne gaz avec vanne magnétique.

Référence	Désignation	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Dimensions de l'ouverture H x L (mm)	Dimensions surface de travail L x P (mm)	Dimensions d'expédition H x L x P (mm)	Poids net (kg)	Poids brut (kg)
FLV09	Hotte à flux laminaire vertical	1345 x 1060 x 795	620 x 890 x 630	200 x 888	885 x 630	1500 x 1150 x 850	165	190
FLV12	Hotte à flux laminaire vertical	1345 x 1360 x 795	620 x 1195 x 630	200 x 1190	1190 x 630	1500 x 1450 x 850	185	218
FACFLV09	Façade avant avec protection UV pour FLV09	-	-	-	-	-	-	-
FACFLV12	Façade avant avec protection UV pour FLV12	-	-	-	-	-	-	-
HEPV09	Filtre HEPA pour FLV09	-	-	-	-	-	-	-
HEPV12	Filtre HEPA pour FLV12	-	-	-	-	-	-	-
PREF09	préfiltre pour FLV09	-	-	-	-	-	-	-
PREF12	préfiltre pour FLV12	-	-	-	-	-	-	-
VANGAZFLV	Vanne de gaz avec vanne magnétique	-	-	-	-	-	-	-