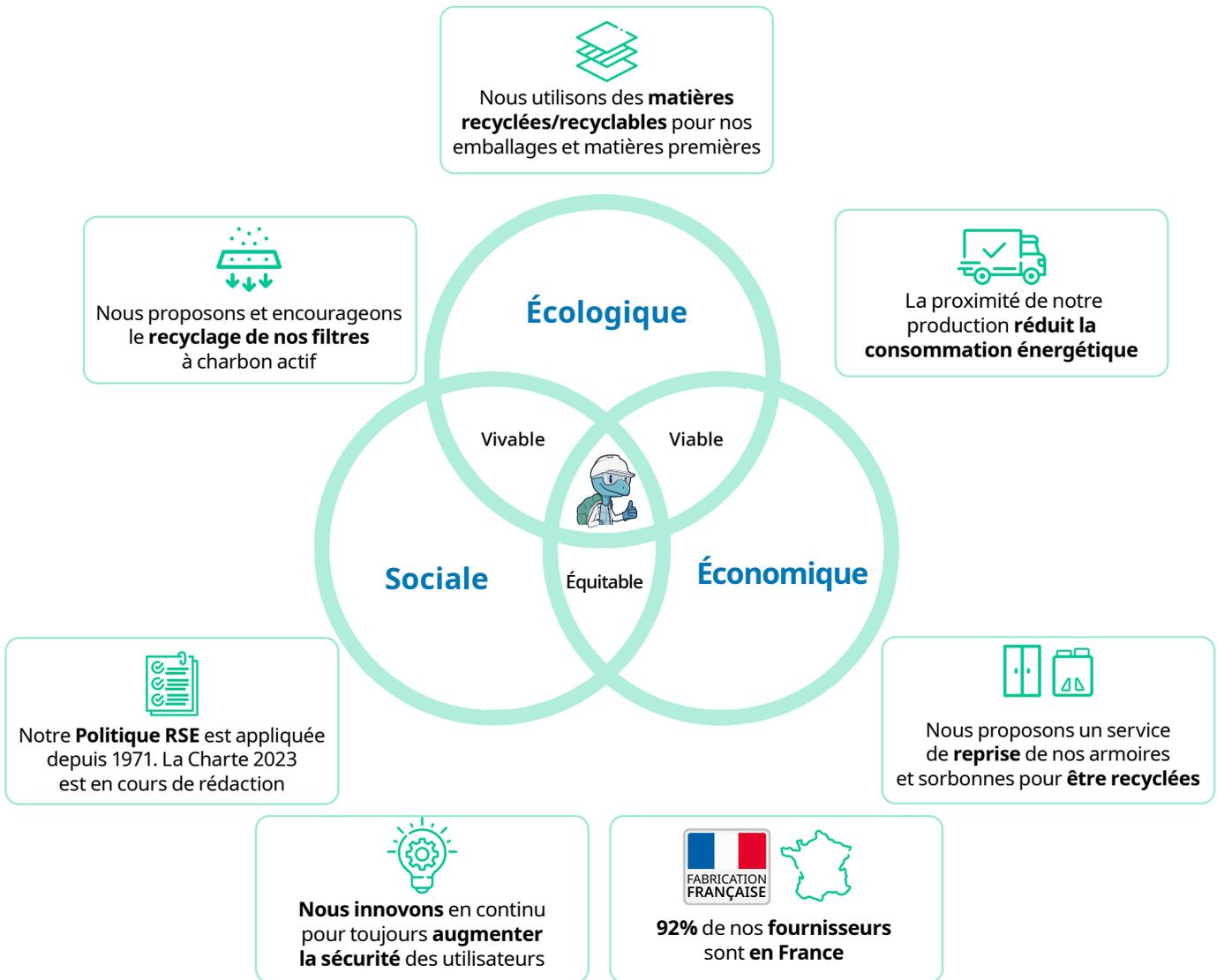


# NOS PRATIQUES RESPONSABLES

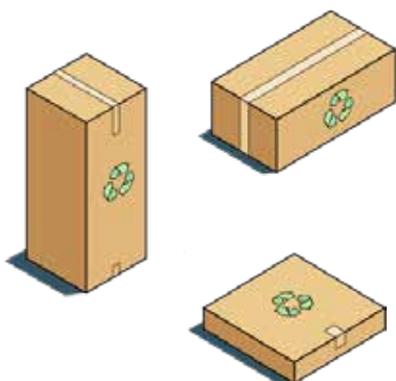


Trionyx est engagée depuis 1971 dans une démarche responsable et maintenant « R.S.E. » complète, intégrant des initiatives environnementales et sociétales. L'entreprise pratique l'écoconception pour réduire l'empreinte de ses produits et favorise les fournisseurs locaux (92% français) afin de limiter les transports. Elle met en place une gestion responsable des déchets via le recyclage et la réutilisation. Trionyx innove continuellement

pour renforcer la sécurité des utilisateurs, à travers des tests produits, et la formation des équipes. Engagée dans la RSE, Trionyx formalise prochainement sa charte RSE, afin de renforcer ses actions en matière de durabilité et de responsabilité. Enfin, Trionyx encourage activement le recyclage des matériels et des filtres à charbon actif utilisés par ses clients, en nouant des partenariats avec des recycleurs spécialisés.



## NOS EMBALLAGES 100% RECYCLABLES



Trionyx opte depuis plus de **10 ans pour des matériaux recyclables**. Aujourd'hui, les armoires et sorbonnes Trionyx sont livrées dans des emballages «verts» 100% recyclables.

Les points forts de nos emballages :

- ✓ Film étirable issu à 30% de matières recyclées avec traçabilité du recyclage des plastiques et évaluation de la conformité et du contenu recyclé.
- ✓ Film recyclable à 100%.
- ✓ Carton recyclable à 100%.
- ✓ Rouleaux adhésifs en conformité avec la méthode 12 de l'INGEDE, notamment conçu avec du papier recyclé.
- ✓ Nos produits d'emballage ne contiennent pas de PFAS (substances perfluoroalkylées).
- ✓ Nos cartons d'emballage sont tous accrédités FSC.



# LES AVANTAGES R.S.E DE NOS ÉQUIPEMENTS

## Fabrication française / européenne

TRIONYX s'engage pour une fabrication française de ses produits. En produisant localement dans ses usines, TRIONYX soutient l'économie nationale et limite son empreinte carbone. La fabrication en France permet à TRIONYX un meilleur contrôle des conditions de travail et du respect des normes environnementales. Pour renforcer son engagement citoyen, TRIONYX s'approvisionne auprès de fournisseurs français partageant ses valeurs d'une production éthique et durable.

## Normalisation des produits

TRIONYX normalise ses produits selon des normes Françaises, Européennes et Internationales reconnues, preuve de son engagement envers la société. En concevant ses équipements selon des standards élevés socialement et écologiquement, TRIONYX limite les risques pour ses salariés, ses clients et la planète. Les certifications obtenues rassurent les parties prenantes sur la qualité citoyenne des produits TRIONYX. La normalisation implique souvent des innovations frugales pour plus de durabilité, c'est-à-dire des innovations simples, économes en ressources, durables et inclusives, qui permettent d'optimiser l'utilisation de matières, d'énergie et de technologies avec sobriété, afin de concevoir des produits plus respectueux de l'environnement et accessibles au plus grand nombre.

## Matériaux français ou européens

TRIONYX privilégie les matériaux produits en France, réduisant ainsi son empreinte carbone logistique et soutenant l'économie nationale. TRIONYX veille à ce que ses matières premières soient extraites et transformées de manière éthique par ses fournisseurs français. La traçabilité des matériaux depuis l'origine est une priorité pour TRIONYX, preuve de son engagement sociétal. TRIONYX exige le respect des réglementations de l'UE par ses fournisseurs et privilégie les circuits courts. Cet approvisionnement européen permet à TRIONYX de nouer des relations de confiance avec ses partenaires.

## Pas de substance REACH

TRIONYX bannit toute substance REACH de ses produits, maîtrisant ainsi les risques chimiques. TRIONYX audite ses fournisseurs, impose des matières 100% conformes REACH et informe ses équipes de cette réglementation. L'objectif de TRIONYX est d'utiliser au maximum des matériaux naturels, renouvelables, issus de l'économie circulaire. La conformité REACH est pour TRIONYX un impératif de responsabilité envers la société.

## Matériau issu de produit recyclé

TRIONYX incorpore des matériaux recyclés dans ses produits, limitant ainsi l'exploitation de ressources vierges. En impliquant ses équipes via l'écoconception, TRIONYX optimise l'intégration de ces matières recyclées. TRIONYX informe aussi ses clients des bénéfices environnementaux de cette démarche vertueuse. L'économie circulaire, dont le recyclage est le pilier, fait partie de l'ADN de TRIONYX depuis 1971.

## Bois respectueux de la forêt PEFC

TRIONYX utilise presque exclusivement du bois labellisé PEFC, certifié durable et éthique. TRIONYX exige de ses fournisseurs ce bois tracé PEFC (ou label équivalent) et communique auprès de ses clients sur les garanties apportées par ce label crédible. TRIONYX vise la certification PEFC de l'ensemble de sa chaîne d'approvisionnement en bois, preuve de son engagement pour des pratiques responsables.

## Stocks de proximité

TRIONYX dispose d'un stock de proximité, réduisant ainsi l'empreinte carbone de sa logistique et fluidifiant ses approvisionnements. TRIONYX veille aux conditions sociales et environnementales de ses sites de stockage, audités régulièrement. La gestion dynamique des stocks, en lien avec la demande client, est un axe d'innovation chez TRIONYX pour toujours plus d'efficacité logistique.

## Optimisation des transports et tournée optimisée

TRIONYX optimise continuellement le transport de ses marchandises, grâce à la rationalisation de sa logistique et au recours à des algorithmes de tournées avec ses partenaires. TRIONYX recherche la réduction maximale des kilomètres parcourus, des émissions de CO2 et des coûts. Une logistique optimisée est pour TRIONYX bénéfique à la fois économiquement et écologiquement pour tous.

## Transport court

TRIONYX privilégie le transport local, en kilomètres parcourus, pour réduire son empreinte carbone logistique. L'ancrage territorial fort de TRIONYX lui permet de s'approvisionner et commercialiser en circuits courts et surtout la plus direct possible sans détour inutile. TRIONYX a fait le choix stratégique de localiser la presque totalité

de sa production en France depuis 1971. Le transport local implique pour TRIONYX de repenser l'organisation de ses flux logistiques, un investissement rentable écologiquement.

## Impact énergétique réduit

TRIONYX s'est fixé pour objectif de réduire radicalement son impact énergétique, en phase avec l'Accord de Paris. Audits, efficacité, compensation carbone, et adoption des énergies vertes sont les axes prioritaires de TRIONYX pour décarboner ses activités et tendre vers la zéro émission nette. Un impératif écologique en cohérence avec les valeurs de TRIONYX.

## Recyclage et purification de l'air ambiant

TRIONYX propose avec Labopur® des systèmes de recyclage et purification de l'air pour ses sites industriels. Outre des bénéfices écologiques en termes d'empreinte carbone, ces installations améliorent la qualité de l'air pour protéger la santé des collaborateurs des utilisateurs. Un engagement social et environnemental puissant, représentatif de la philosophie de TRIONYX.

## Mobilier ergonomique pour le bien être des employés

TRIONYX fournit à tous des mobiliers ergonomique pour prévenir les troubles musculo-squelettiques. En les concevant et en trouvant le meilleur rapport ergonomie/coût, TRIONYX investit dans le bien-être et donc la performance des équipes de ses clients. Le confort des collaborateurs de TRIONYX est aussi pour l'entreprise un axe majeur de responsabilité sociale.

## Maintien de la sécurité par maintenance simplifiée

TRIONYX a adopté sur ses sites industriels une maintenance prédictive, à la fois pour renforcer la sécurité de ses opérations et leur efficacité. Les équipements de TRIONYX sont conçus pour être fiables, facilement contrôlables et réparables. La formation technique des équipes et la traçabilité des interventions sont des priorités chez TRIONYX. L'objectif est la maintenance optimale pour une sécurité maximale.

## Durabilité des produits

TRIONYX conçoit ses produits pour une longue durée de vie. Grâce à l'écoconception, TRIONYX utilise moins de matières et standardise les composants. Une démarche responsable représentative de l'ADN de TRIONYX, à contre-courant de l'obsolescence programmée.

## Recyclabilité du produit

TRIONYX s'engage à rendre ses produits facilement recyclables, dès leur conception. Limitation des matériaux, standards, écoconception, tout est pensé pour le démontage et le recyclage futur des équipements TRIONYX. En fin de vie, TRIONYX reprend les produits usagés via son partenaire privilégié pour en extraire de nouvelles matières premières secondaires, dans une logique d'économie circulaire.

## Filière de tri spécifique

TRIONYX a mis en place pour ses clients, une filière dédiée de tri et de recyclage poussés de ses déchets industriels. Grâce à la formation et l'équipement de ses collaborateurs, et à des partenariats avec des spécialistes du recyclage, TRIONYX maximise la valorisation de ses déchets. Un objectif de 100% de déchets recyclés ou réutilisés qui démontre l'engagement de TRIONYX pour l'économie circulaire.

## Emballages recyclables

TRIONYX a fait le choix d'emballages 100% recyclables pour boucler la boucle de l'économie circulaire. TRIONYX a noué des partenariats avec des acteurs du recyclage et conçoit ses packagings pour optimiser leur recyclabilité. TRIONYX sensibilise aussi ses clients au tri et au recyclage de ces emballages vertueux. Une démarche cohérente avec l'ADN durable de TRIONYX.

## Recyclage des filtres

Soucieuse de l'impact environnemental de ses produits, TRIONYX s'est engagé dans le recyclage des filtres en fin de vie utilisés par ses clients. Grâce à des partenariats noués avec des acteurs spécialisés, TRIONYX propose à ses clients une solution simple pour recycler leurs filtres usagés : RECYFILTR@. TRIONYX récupère les filtres usagés auprès de ses clients pour en extraire de nouvelles matières premières secondaires. Cet engagement dans le recyclage des filtres démontre la volonté d'innovation durable de TRIONYX.

Hottes et armoires à filtration - Ventilation

Armoires lithium-ion

Armoires inflammables

Armoires corrosifs

Armoires toxiques et multirisques

Rétention et Réceptants

Armoires à documents Équipements anti-feu

Douches et premiers secours

# LES AVANTAGES R.S.E DE NOS ÉQUIPEMENTS



Série	Fabrication française / européenne	Normalisation du produit	Matériau français	Matériau Européen	Pas de substance REACH	Matériau issu de produit recyclé	Bois respectueux de la forêt PEFC	Stock de proximité	Optimisation des transports et tournée optimisée	Transport court	Impact énergétique réduit	Recyclage et purification de l'air ambiant	Mobilier ergonomique pour le bien être des employés	Maintien de la sécurité par maintenance simplifiée	Durabilité des produits	Recyclabilité du produit	Filière de tri spécifique	Emballages recyclables	Recyclage des filtres
790+		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
790+B		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
790+M		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
790+T		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
790F		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AD76+		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AD79+		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
790+ARD		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
790+IA		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
790+LI		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
790FLI		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11+		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8A		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8B		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8E		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AA		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3/5		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AD4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5LI		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3030		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3030M		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3030PV		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3030T		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3030X		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7630BG		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AD30		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
R		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
H+		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12+		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14X		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
V		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HN		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14D		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14E		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14ELI		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14FLI		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AD3		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16E		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14L		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14T		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16K		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16L		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

© TRIONYX se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis. Édition 09/2023

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et premiers secours

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Armoires  
toxicques  
et multirisques

Armoires  
inflammables  
corrosifs

Armoires  
lithium-ion

Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation