

Dossier

Prévention des Risques Professionnels[- Regards d'expert -](#) [Equipements](#) [Gestion digitale](#) [Services](#)Sommaire **Prévention des Risques Professionnels****Equipements****Le français Trionyx, premier fabricant d'armoires de sécurité dédiées au stockage des produits chimiques****Services****Nous mettons en place une réelle culture de la prévention grâce à notre proximité avec le terrain****Services****QVT : plus la taille de l'entreprise est importante, plus elle devra mettre en place une démarche structurée et efficiente****Sondage**

Les personnes en situation de handicap sont-elles bien intégrées dans notre société ?

 Oui Non

VALIDER

**Services****Externaliser les fonctions QSE présente de nombreux avantages****Gestion digitale****Avec la plateforme Acciline +, manager efficacement ses risques professionnels****Equipements****Parade, pionnier de la chaussure de sécurité du XXIe siècle****Equipements****Würth MODYF France conjugue élégance et fonctionnalité au service du vêtement professionnel****Services****Trouver le juste équilibre entre prévention des RPS et développement de la QVT****Gestion digitale****Padoa au cœur de la santé au travail****- Regards d'expert -** **Regards d'expert****Il faut développer la culture de prévention dans toutes les entreprises****Gestion digitale****Zoom sur CIKABA****Equipements****Le français Trionyx, premier fabricant d'armoires de sécurité dédiées au stockage des produits chimiques**Communiqué élaboré par **Scribeo** - 23.02.2020[PARTAGER](#)[TWEETER](#)[LINKEDIN](#)**Thierry Etienne, directeur commercial de Trionyx, nous livre les clés du succès de son entreprise.****Qu'en est-il de la perception des risques chimiques en entreprise ?**

Ils sont beaucoup plus nombreux que ce que l'on a tendance à penser et restent, pour une large part, insuffisamment connus, souvent sous-estimés. Une étude de l'Ifop, parue en 2012, révélait ainsi que seuls 36 % des dirigeants d'entreprises interrogés déclaraient utiliser des produits chimiques alors qu'en réalité, 89 % des entreprises les utilisent et les manipulent réellement. Au total, c'est un salarié sur trois qui dit avoir été exposé à au moins un produit chimique sur son lieu de travail. Au final, la manipulation de produits chimiques pose tant des risques immédiats, comme les incendies (Lubrizol en est un exemple récent), que plus lointains, notamment en termes de conséquences sur la santé des salariés. C'est pourquoi, pour une entreprise, prévenir les risques chimiques, c'est remplir ses obligations légales (notamment au regard des règles de prévention du risque chimique du code du Travail – articles L. 4412-1 et R. 4412-1 à R. 4412-160-) en assurant la santé et la sécurité de ses collaborateurs contre les produits chimiques. C'est également contribuer à l'amélioration de la qualité de vie au travail des salariés en réduisant leur exposition ou en substituant les produits utilisés.

LE POINT COMMUNICATION ♦ EN PARTENARIAT AVEC 

Quelles solutions permettent de répondre au problème ?

Trionyx existe depuis 50 ans.

“ L'entreprise est le premier fabricant français d'armoires de sécurité pour le stockage des produits dangereux.

Nous sommes des spécialistes des petits contenants (de 1 à 50 litres) entreposés à l'intérieur des locaux, dans le laboratoire ou l'atelier. Forts de nombreuses visites terrain auprès de nos clients, nous avons élaboré une gamme d'équipements répondant à l'ensemble de leurs problématiques en prenant en compte chaque caractéristique inhérente à chaque famille de produits chimiques qui ne peuvent pas être stockés ensemble ou sous certaines conditions. Il y a d'abord les inflammables qui provoquent des incendies. D'où la nécessité d'équiper les armoires d'aménagements anti-feu. Il y a ensuite les corrosifs qui brûlent la peau et attaquent de nombreux matériaux, tandis que certains acides peuvent créer des effets nocifs, voire mortels sur l'organisme. C'est pourquoi nos armoires présentent également des aménagements anticorrosion. Il y a, enfin, les toxiques qui peuvent créer des effets très nocifs, voire mortels, sur la santé des personnes. En conséquence, nos armoires sont aussi équipées de solutions de ventilation. De plus, précisons que notre expertise s'étend également à la manipulation de ces produits puisque nous fabriquons également des sorbonnes à recirculation d'air, appelées également hottes chimiques ou hottes à filtration. Les salariés peuvent ainsi travailler en sécurité, car ces systèmes leur évitent de respirer les produits toxiques qu'ils manipulent.



Comment s'assurer de leur fiabilité ?

Pour toujours atteindre un haut niveau de qualité, nous fabriquons en France et limitons notre sourcing de certaines pièces à l'Europe pour privilégier les circuits courts. Nous travaillons depuis 20 ans sous le processus Qualité ISO 9001 dans notre usine, basée en Eure-et-Loir, ainsi que dans nos bureaux des Hauts-de-Seine. Outre le strict respect, cela va sans dire, de la réglementation en la matière, nous faisons également partie du comité européen de normalisation (CEN) qui travaille sur la norme européenne EN14470.1 sur le stockage des produits inflammables en entreprises. Nos armoires de qualité française ont d'ailleurs passé avec succès les tests européens de la norme EN14470.1, dépassant même de 15 minutes les exigences maximales dictées par la norme en matière de résistance au feu, soit 105 minutes au lieu de 90 minutes.

Quels sont les autres sujets qui pourraient s'imposer dans le futur ?

Il est clair que la question de la sécurité en entreprises (dont les équipements concernés) va prendre un poids toujours plus important. Elle est désormais au cœur de leurs problématiques, notamment grâce à la valorisation du capital humain. C'est pourquoi, toujours à l'écoute des risques en entreprises, nous faisons toujours évoluer nos produits et nous lançons de nouvelles gammes. J'en veux pour preuve le récent lancement d'une gamme d'armoires de sécurité pour le stockage des batteries lithium. Ces dernières sont à l'origine de nombreux accidents et/ou incendie car elles sont au cœur de nombreuses activités (vélos électriques, trottinettes, outils électro-portatifs,

smartphones, drones, caméras portatives, chariots élévateur...). Là encore, nous sommes fiers d'être les premiers et seuls fabricants français à ce jour à concevoir ce type d'armoires de sécurité. L'innovation est donc également synonyme de futur chez Trionyx.

LE POINT COMMUNICATION ♦ EN PARTENARIAT AVEC **Scribeo.**



A LIRE AUSSI [Equipements](#)

Avec la plateforme Acciline +, manager efficacement ses risques professionnels

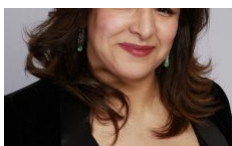
Suite du dossier **Prévention des Risques Professionnels**



Equipements
Parade, pionnier de la chaussure de sécurité du XXIe siècle

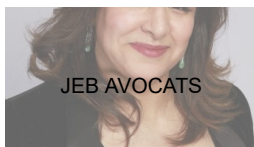
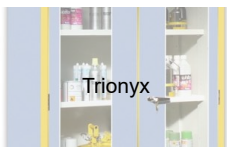
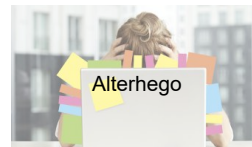


Gestion digitale
Zoom sur CIKABA



Services
QVT : plus la taille de l'entreprise est importante, plus elle devra mettre en place une démarche structurée et efficiente

Nos partenaires



Le Point

LE POINT DÉFEND LA LIBERTÉ D'EXPRESSION ET VOUS ?

1€ LE 1ER MOIS SANS ENGAGEMENT
JE M'ABONNE