

PLUS DE 50 ANS À VOTRE SERVICE ET TOUJOURS AUSSI JEUNE & DYNAMIQUE !



Nous avons fait du chemin ensemble, grâce à vous chers clients et partenaires, pour rester **le premier fabricant français d'armoires de sécurité pour produits dangereux** mais aussi en nous affirmant comme un des leaders, fabricant là aussi, du marché des **sorbonnes à recirculation d'air**. Notre travail de développement et de recherche nous permet aujourd'hui de vous proposer toute la palette de hottes toujours conformes aux normes les plus exigeantes.

Nous avons encore élargi notre savoir-faire en étoffant nos gammes vers de nouveaux marchés axés vers les nouvelles technologies, en restant fidèle à notre métier : **garantir la sécurité des biens et des personnes**. Nous parlons ici de notre nouvelle gamme **d'armoires de sécurité pour le stockage des batteries Lithium**, un matériel de plus en plus dans notre quotidien mais plus dangereux qu'il n'y paraît. Leader et spécialiste de la sécurité pour la manipulation et le stockage des produits dangereux pour le laboratoire, les collectivités et aussi l'industrie, nous sommes heureux de vous présenter notre **nouveau catalogue** que nous avons toujours amélioré en format condensé pour sa version papier, et en format développé, pour sa version digitale, sur www.trionyx.fr.

Depuis de nombreuses années, nous avons axé notre programme Recherche et Développement en respectant ces trois valeurs :



1. FABRICATION EN ADÉQUATION AVEC LES NORMES EN VIGUEUR ET RÉFÉRENTES DU MARCHÉ :

TRIONYX est un membre actif du Comité Européen de normalisation CEN dans les groupes de travail :

- CEN/TC 332/WG 2 «Ameublement et installation»
- CEN/TC 332/WG 4 « Sorbonnes et ventilation associée »
- CEN/TC 332/WG 6 «Douches de sécurité d'urgence»
- CEN/TC 332/WG 8 «Poste de Sécurité Microbiologique»
- ISO/TC 336 - Conception de laboratoire
- CEN / TC 207 Mobilier/WG 5 - Exigences pour les meubles non domestiques
- AFNOR/B35A - Equipement et matériel de laboratoire

Pour être engagé au niveau Européen, nous sommes avant tout défenseurs des valeurs françaises, en étant un membre actif du Syndicat des Fabricants Français d'équipements de laboratoires FABRILABO et nous agissons au niveau français. Commission de normalisation UNM 61 «Installations de laboratoire».



2. UN SAVOIR-FAIRE DE FABRICATION FRANÇAISE :

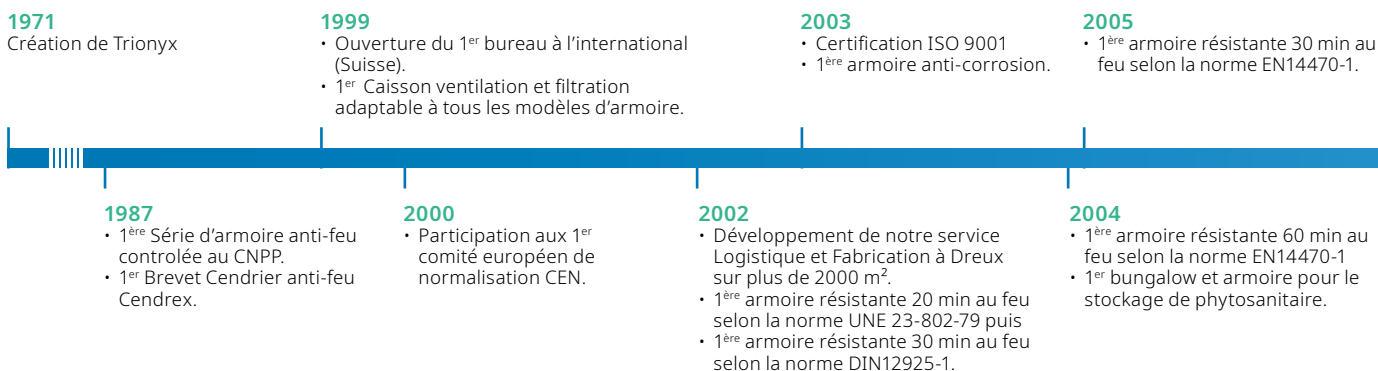
Depuis 50 ans, nous privilégions la fabrication en France sur notre Usine française et privilégions les **partenariats français au sein de notre réseau de fabrication**. Nous sommes bien évidemment présents à l'export mais pour contribuer et **diffuser le savoir-faire français**. Ces valeurs sont ancrées en nous depuis toujours et elles sont d'autant plus d'actualité aujourd'hui.



3. MAÎTRISE ET RÉDUCTION DES COÛTS PERMETTANT DE PROPOSER DES TARIFS COMPÉTITIFS :

Pendant la crise sanitaire qui frappait tout le monde, nous avons pu travailler le plus localement possible, en France, en maîtrisant non seulement la production et sa qualité et autant que faire ce peu, les tarifs les plus justes.

TRIONYX EN QUELQUES DATES...



EN
14470-1

EN
14470-2

NFX
15-211

EN
15154-1

EN
15154-2

Aujourd'hui, les principales gammes de matériels présentées dans ce catalogue représentent l'aboutissement de ces principes.

Les matériels TRIONYX sont conformes aux normes de sécurité les plus strictes de notre domaine d'activités :

• **EN 14470-1 pour les armoires de sécurité anti-feu,**

• **NF X 15-211 - version 2009 pour les sorbonnes à recirculation d'air.**

• **EN 15154-1 et EN 15154-2 pour les douches et laveurs d'yeux de premiers secours.**

Le système qualité de TRIONYX répond à la norme internationale ISO. 9001 version 2008.

TRIONYX, C'EST :



Un **support technique et une présence commerciale** sur le terrain permanente, pour accompagner ses distributeurs et évaluer les besoins utilisateurs pour des préconisations optimales de sécurité.



Une solution logistique performante pour **assurer la livraison et si besoin l'installation** grâce à nos solutions In Situ pour une livraison au bon moment, au bon endroit et en bon état.



La distribution de la gamme des matériels TRIONYX est assurée par un réseau de **revendeurs partenaires**, spécialisés, nationaux et internationaux, de proximité pour vous conseiller et vous servir au mieux.



Une présence constante sur les plus grands **salons professionnels** français et internationaux.



Et, bien sûr, toute une **équipe dévouée à votre service.**

TRIONYX, C'EST ÉGALEMENT :

440000

armoires et hottes vendues en France et dans le monde entier.

3500m²

de fabrication pour une maîtrise accrue de la production et de la qualité.

4000m²

de **stock central** pour livrer rapidement la France et le monde.

1100

références d'armoires, de hottes et de matériels de sécurité pour répondre à tous les besoins clients.



2009

1^{ère} armoire résistante 90 min. Testée 105 min au feu selon la norme EN14470-1.

2012

Développement de notre service Logistique et Fabrication à Dreux sur + de 5000 m².

2015

Double Certifications de nos armoires anti-feu selon FM6050 et EN14470-1 - 30 min.

2018

Ouverture de notre 2^{ème} bureau commercial à Hong Kong.

2021

1^{ère} Hotte à recirculation selon la Norme NFX 15-211 Classe 1et 2. Lancement de nos armoires lithium-ion.

2008

• 1^{ère} hotte à recirculation selon la norme NFX 15-211 Classe 2.
• Déménagement avenue Henri Barbusse à Clamart.

2013

Le Laboratoire d'essai certifié selon l'ISO 17025.

2017

Double Certifications de nos armoires anti-feu selon FM6050 et EN14470-1 - 90 min.

2019

• Ouverture de notre 3^{ème} bureau commercial en Italie
• Nouveau design de nos armoires anti-feu selon FM6050 et EN14470-1 - 90 min.