

COMMENT CHOISIR LA SORBONNE À RECIRCULATION D'AIR, ADAPTÉE À VOS BESOINS ?



LES BONNES QUESTIONS POUR CHOISIR LA SORBONNE À RECIRCULATION D'AIR

Pourquoi choisir une hotte à filtration plutôt qu' à rejet extérieur ? Le rejet extérieur est préconisé lors de manipulations de produits CMR, ou si vous manipulez trop de produits chimiques classés dans des familles de produits différentes. Les filtres à charbon actif perdent de leur efficacité au-dessus de 30°C.



1. De quel emplacement disposez-vous pour manipuler vos produits. De quelle surface de travail avez-vous besoin ?

La gamme compte des hottes de largeurs 600 mm, 900 mm, 1200 mm, 1500 mm et désormais 1800 mm. Pour la plupart elles bénéficient de plusieurs types de passages de mains.



2. Qu'allez-vous manipuler sous la hotte ?

La gamme vous permet de manipuler des produits liquides, des poudres, ou bien les deux.



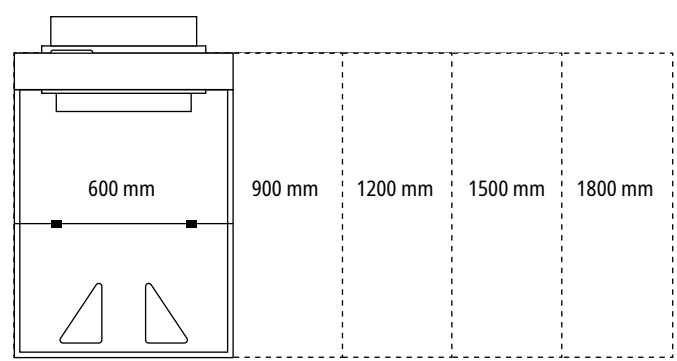
3. Voulez-vous bénéficier d'un filtre à charbon actif de sécurité par module de filtration, ainsi que d'un détecteur de saturation automatique de vos filtres (sorbonnes de classe 1 - option à choisir obligatoirement) ?



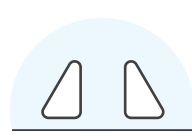
4. Où voulez-vous positionner votre hotte ? Avez-vous besoin d'un plan de travail avec bac de rétention ? Avez-vous besoin de lumière ?

1. De quel emplacement disposez-vous ? Quel type de passage de main ?

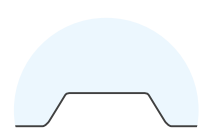
Choisissez la taille de votre hotte



Choisissez votre passage de mains



Passage à 2 mains



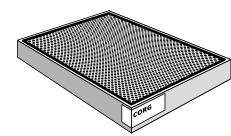
Passage en trapèze (impossible avec un seul caisson de ventilation en 900 et 1200 mm)

2. Qu'allez-vous manipuler sous la hotte ?



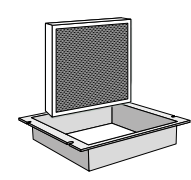
Des produits liquides uniquement ?

Dans ce cas, vous aurez besoin de filtre(s) à charbon actif



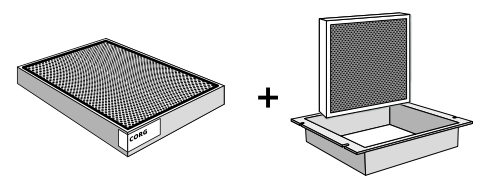
Des poudres uniquement ?

Dans ce cas, vous aurez besoin de : filtre(s) HEPA + SH200 + CAR200 (concerne uniquement les hottes de classes 2)



Des produits liquides et des poudres ?

Dans ce cas, vous aurez besoin de : filtre(s) HEPA + SH200 + filtres à charbon actif

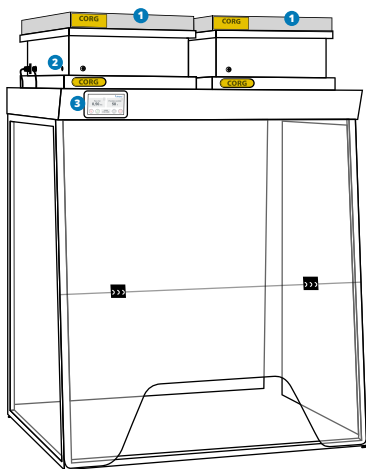


RETROUVEZ NOTRE GUIDE DE CHOIX SUR trionyx.fr

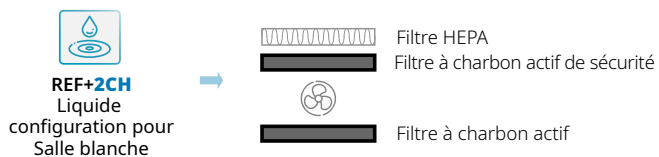
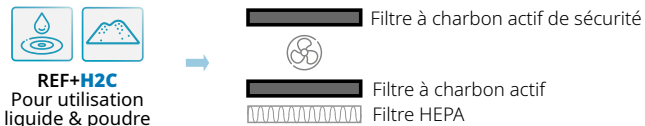
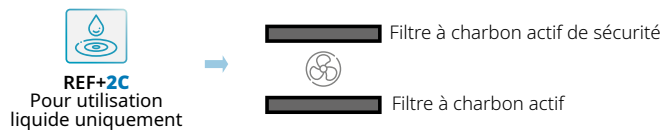
3. Voulez-vous bénéficier d'un filtre à charbon actif de sécurité par module de filtration et d'un détecteur de saturation automatique de vos filtres ?

CLASSE 1 OUI

Dans ce cas vous bénéficiez d'une hotte de **classe 1**, conforme à la norme NF X 15-211 - mai 2009, testée par des laboratoires et organismes de contrôle français.

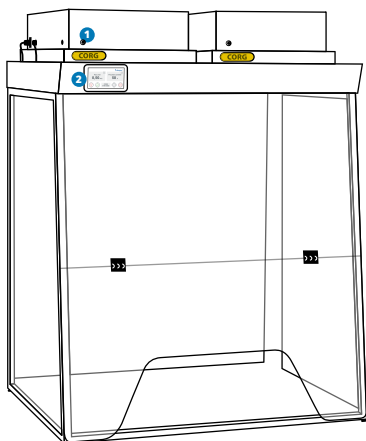


- 1 Filtre supplémentaire de sécurité
- 2 Capteur chimique E-detect de saturation chimique des filtres à charbon actif (option à choisir obligatoirement)
- 3 Interface écran tactile filtralarme 5

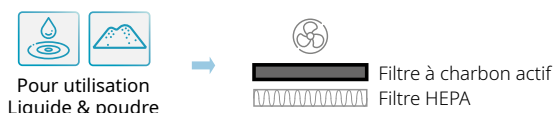


CLASSE 2 NON

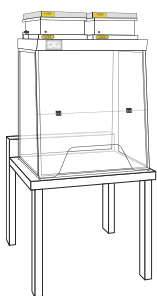
Dans ce cas vous bénéficiez d'une hotte de **classe 2**, elle aussi conforme à la norme NF X 15-211 - mai 2009, testée par des laboratoires et organismes de contrôle français.



- 1 Prise d'échantillonnage, contrôle manuel de la saturation des filtres à charbon actif
- 2 Interface écran tactile filtralarme 5

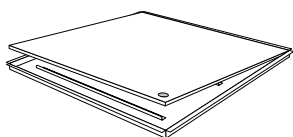


4. Quel positionnement & options ?



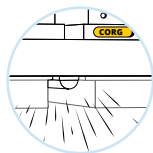
Votre paillasse

- Avec plan de travail et bac de rétention (option)
- Lumière (option)



Notre offre de tables (3 types)

- Avec plan de travail et bac de rétention (obligatoire)
- Lumière (option)



COMPOSITION D'UNE RÉFÉRENCE DE SORBONNE

Indique la largeur de la sorbonne, ici une 900 mm.

Indique le nombre de module(s) de filtration, ici 2.

H092+H2CH

Cette partie ne concerne que la classe 1.

"H" indique la présence d'un filtre HEPA. "2C" indique les deux filtres à charbon actif. Ici le "H" est placé au début : le filtre HEPA est sous le caisson. À l'inverse si le H est à la fin, le filtre HEPA est donc situé au-dessus.