

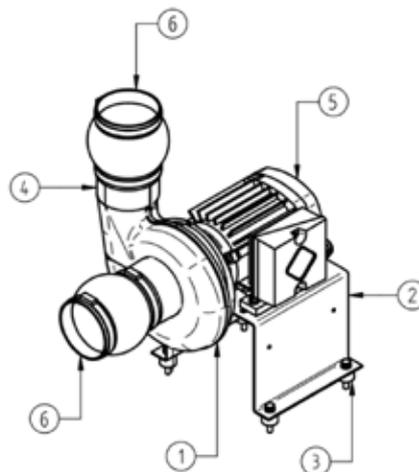


VENTILATEUR ATEX RADIAL A VOLUTE GROUPE II - 2G EX EB IIC T4 GB



◀ MATEX100

1. Volute du ventilateur
2. Chaise de montage
3. Amortisseurs de vibrations en caoutchouc (fourni)
4. Prise de pression
5. Moteur
6. Raccordement avec manchons flexibles côté aspiration et côté refoulement (fourni)



QU'EST-CE QU'UNE ATMOSPHERE EXPLOSIVE?

Une atmosphère explosive (ATEX) est une classification de zone de sécurité pour les environnements dans lesquels des gaz, vapeurs, poussières ou fumées inflammables sont présents ou susceptibles de se former comme par exemple un laboratoire. Ces zones sont définies par la directive ATEX 2014/34/UE.

QUELS SONT LES RISQUES LIÉS AUX ATMOSPHERES EXPLOSIVES ?

Une atmosphère explosive résulte d'un mélange avec l'air, de substances combustibles (farine, poussières de bois, vapeurs de solvants...), dans des proportions telles qu'une source d'inflammation d'énergie suffisante produise son explosion.

Une atmosphère explosive peut provoquer des feux et/ou explosions et provoquer des blessures et des dégâts matériels importants.

En moyenne, chaque jour, une explosion se produit dans le milieu industriel en France. Les effets peuvent être dévastateurs, tant sur le plan humain que matériel. Les secteurs où sont manipulés des produits chimiques ou à fort empoussièrement (industrie du bois, des métaux, de l'agroalimentaire, laboratoire...) sont particulièrement concernés.

RÉGLEMENTATION

La prévention du risque d'explosion fait l'objet d'une réglementation spécifique, dite réglementation ATEX. Deux directives européennes s'imposent aux utilisateurs et aux fabricants pour les zones à risque d'explosion :

- Les prescriptions visant à améliorer la protection en matière de

sécurité et de santé des travailleurs susceptibles d'être exposés au risque d'atmosphère explosive (Directive 1999/92/CE du 16 décembre 1999).

- Les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphère explosive (Directive 2014/34/UE du 26 février 2014).

AVANTAGES D'UN MOTEUR ATEX

- Antidéflagrant.
- Ne produit aucune étincelle : réduction du risque d'incendie.
- Fiable dans la durée.
- Économe en énergie.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Ventilateur radial en plastique anti-corrosif avec volute fabriqué à base de PPS.
- Châssis du ventilateur en tôle d'acier recouvert de peinture époxy.
- Tension : 230V ; Fréq. 50Hz ; Courant nominal : 1,37 A.
- Volume sonore : 65 dB(A) (hors flux d'air).
- Protection : IP55.
- Classification Ex : e II 2G Ex eb IIC T4 Gb.
- Catégorie 3 (zone 2) : pour les moteurs utilisés dans des environnements où des risques d'explosions élevés peuvent se produire fréquemment.
- Classe de temp. : T4 (135 °C).
- Livré avec :
 - Amortisseurs de vibrations en caoutchouc.
 - Raccordement avec manchons flexibles côté aspiration et côté refoulement diam 75 mm.

Référence	Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Débit d'air (m³/h)	Diamètre d'aspiration (mm)	Poids (kg)
MATEX100	Ventilateur ATEX radial à volute	400 x 230 x 377	100	75	8,5
ELE75	Réducteur en PVC rigide	-	-	75/100	-