



Hottes et armoires à filtration - Ventilation

Armoires lithium-ion

Armoires inflammables

Armoires corrosifs

Armoires toxiques et multirisques

Rétention et Réceptifs

Armoires à documents Équipements anti-feu

Douches et premiers secours

ARMOIRES DE SÉCURITÉ ANTIFEU EN 14470-1 AVEC GESTION DE L'INVENTAIRE AUTOMATIQUE (GÉOLOCALISATION NFC)



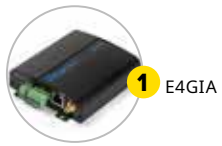
▲ 795+E + 3x(SCIA35 + SE35 + ABOSCIA + ABOLOIA) + PEXTBAIA + CABIA + CAPRIA10 + E4GIA



▲ Gestion de l'inventaire automatique



▲ 793+E + 2x(SCIA35 + SE35 + ABOSCIA + ABOLOIA) + PEXTBAIA + CABIA + CAPRIA10 + E4GIA



1 E4GIA



2 CAPRIA10

POURQUOI AUTOMATISER VOTRE INVENTAIRE ?

Dans la plupart des cas, un inventaire prend du temps, une personne est souvent dédiée à cette tâche soit quotidiennement soit trop régulièrement pour être rentable. Partant de notre expérience et de notre savoir-faire sur les armoires de stockage antifeu conformes à la norme européenne EN 14470-1 qui résistent 105 minutes, nous vous proposons d'ajouter une gestion automatisée des produits stockés dans votre armoire.

Nous avons aussi constaté que près de 30% des produits dépassent la date de péremption avant leur utilisation. C'est une perte sèche que nous vous proposons d'économiser régulièrement.

Pour faire face à la complexité de la gestion de vos stocks, nous vous proposons une nouvelle gamme d'armoires intelligentes. Cette gamme est équipée de la technologie NFC. La *Near Field Communication* est une technologie de communication sans fil qui permet le transfert d'informations entre plusieurs appareils et notamment entre votre socle connecté et le logiciel de gestion de votre stock. Grâce à celle-ci, vous pouvez suivre l'état de vos stocks en temps réel, de manière simple et visuelle. L'inventaire est totalement automatisé.

COMMENT ÇA MARCHE ?

Nos socles connectés (réf. SCIA35) équipés de la technologie NFC sont positionnés dans les étagères (réf. E35) de votre armoire antifeu. Vos récipients sont équipés de capteurs de présence RFID

(réf. CAPRIA10). Un capteur RFID⁽²⁾ est placé sous chaque produit. Chaque capteur a un identifiant unique pour assurer une parfaite traçabilité.

Afin de conserver le volume de rétention nécessaire à la sécurité et à la conformité à la norme EN 14470-1, vos récipients doivent être stockés sur une sur-étagère de rétention (réf. SE35) en PVC compatible avec la technologie NFC.

Les récipients placés sur chaque ensemble connecté (étagère + socle + sur-étagère) sont identifiés et localisés. Les données sont transmises informatiquement au logiciel de gestion de stocks.

L'extraction des données en temps réel de vos données (réf. ABOSCIA) est assurée via un abonnement annuel.

Ensuite, pour exploiter les données de votre inventaire nous vous proposons, via la solution d'intégration de notre partenaire, une interface digitale (réf. ABOLOIA). Ce logiciel permet la géolocalisation et la gestion automatisée de vos stocks durant leur cycle de vie. De plus, cet abonnement permet également la mise en place de rapports informatiques paramétrables selon vos besoins. De l'armoire sort un double câble (réf. CABIA) : un câble RJ45 pour le raccordement au réseau du bâtiment et un câble d'alimentation pour le raccordement électrique. En cas d'impossibilité de raccordement au réseau du bâtiment, nous vous proposons un émetteur 4G pour une connexion sans fil entre les socles et le logiciel de gestion (réf. E4GIA). Cette solution se présente sous la forme d'un boîtier connecté.



CONFORMITÉ

- Testées et homologuées selon la norme EN 14470-1 (04/2004) et EN 1363-1 (06/2000) 30 ou 90 min selon modèle.
- Testées et homologuées à la norme FM6050.
- Conforme au niveau 2 de la norme EN 16121+A1 (ouverture/fermeture de 80000 cycles et mise en place de la charge définie par le constructeur sur les étagères).
- Pictogrammes normalisés conformes aux normes ISO 3864 et ISO 7010 et à la directive 92/58/CEE et à la norme EN 14470-1.

AVANTAGES DU STOCKAGE ANTIFEU

Résistance au feu de 105 minutes selon la courbe normalisée ISO 834.

- Testées au feu par un laboratoire d'essais français accrédité EN 17025 par le COFRAC, selon la courbe normalisée ISO 834.
- Poignée sur toute la hauteur de l'armoire pour une meilleure ergonomie et une facilité d'ouverture.
- Piètement permettant un déplacement aisé par transpalette : évite les lourdes manipulations et permet de déplacer aisément l'armoire en cas de nouvel aménagement.
- Cache-plinthe esthétique et simple d'utilisation sans nécessité d'outil de fixation.

AVANTAGES DU STOCKAGE CONNECTÉ

- Gestion de vos stocks automatique et fiable sans intervention manuelle.
- Localisation des bouteilles, flacons, récipients sur chaque niveau.
- Visualisation en temps réel du mouvement des récipients, des stocks, de leur position via l'interface et de leur historique.
- Gain de temps pour la gestion de vos stocks.
- Gestion des dates de péremption pour éviter le gaspillage, pour une consommation plus respectueuse des ressources environnementales.
- Minimiser le risque de manipulation et d'accident des produits.

SÉCURITÉ PASSIVE

- Construction double paroi :
 - Parois extérieures en acier 12/10ème, recouvertes de peinture époxy blanche RAL 9010.

- Parois intérieures en mélaminé blanc RAL 9010.
- Panneaux d'isolation thermique entre les parois limitant les ponts thermiques.
- Bac de rétention amovible en partie basse. Le bac de rétention doit être positionné en bas de votre armoire. Dans la mesure où vous souhaiteriez l'utiliser comme espace de stockage, vous devez impérativement y placer, au préalable, un caillebotis (voir options) correspondant à votre bac de rétention.
- Signalisation par symboles normalisés.
- Étagères réglables (au pas de 6,4 cm).
- Point de fixation pour mise à la terre.

SÉCURITÉ ACTIVE

- Orifices de ventilation avec sortie de ventilation Ø 100 mm pour raccordement éventuel.
- Conduits de ventilation avec système thermofusible permettant d'isoler le contenu de l'armoire en cas d'incendie.
- Joints de porte thermodilatants.
- Portes à fermeture automatique et fermeture à clef.
- Système de maintien des portes en position ouverte avec fermeture automatique thermorégulée à 47°C.

OPTIONS

- Socle connecté équipé de la technologie NFC(1) pour étagère E35 (réf. **SCIA35**)
- Sur-étagère de rétention en PVC blanc, épaisseur 3/10ème (réf. **SE35**).
- Lot de 10 capteurs de présence RFID(2) standards pour l'inventaire automatique (réf. **CAPRIA10**)
- Abonnement annuel pour extraction des données en temps réel pour 1 socle connecté (réf. **ABOSCIA**)
- Abonnement annuel pour un logiciel de gestion permettant l'exploitation et la lecture des données pour l'inventaire automatique (réf. **ABOLOIA**).
- Émetteur 4G pour une connexion sans fil entre les socles et le logiciel de gestion (réf. **E4GIA**).
- Percement pour passage de câble avec passage câble antifeu en partie basse (max. 4 câbles) (réf. **PEXTBAIA**).

Référence	Désignation	Dim. Extérieures H x L x P (mm)	Dim. Intérieures H x L x P (mm)	Bac de rétention	Poids (kg)
793+E	Armoire de sécurité type 90 min équipée de 2 étagères et 1 bac de rétention	1100 x 1137 x 670 ⁽³⁾	820 x 1000 x 410	1	297
795+E	Armoire de sécurité type 90 min équipée de 3 étagères et 1 bac de rétention	1950 x 1137 x 620 ⁽⁴⁾	1620 x 1000 x 410	1	453
SC35IA	Socle connecté équipé de la technologie NFC ⁽¹⁾ pour étagère E35	30 x 1000 x 400	-	-	7
SE35	Sur-étagère de rétention en PVC blanc, épaisseur 3/10 ^{ème} pour étagère E35	980 x 405 x 30	-	-	5
E35	Étagère de rétention pour armoire 2 portes	30 x 992 x 410	-	-	4
ABOSCIA	Abonnement annuel pour extraction des données en temps réel pour 1 socle connecté	-	-	-	-
ABOLOIA	Abonnement annuel pour un logiciel de gestion permettant l'exploitation et la lecture des données pour l'inventaire automatique pour 1 socle connecté	-	-	-	-
CABIA	Câble pour raccordement double : câble RJ45 pour le raccordement au réseau du bâtiment + câble d'alimentation pour le raccordement électrique pour 1 armoire	-	-	-	-
CAPRIA10	Lot de 10 capteurs de présence RFID ⁽²⁾ standards pour l'inventaire automatique à usage unique	18 Ø	-	-	-
E4GIA	Émetteur 4G pour une connexion sans fil entre les socles et le logiciel de gestion	100 x 100 x 30	-	-	0,2
PEXTBAIA	Percement pour passage de câble avec passage câble antifeu en partie basse (max. 4 câbles)	-	-	-	-

(1) La **Near Field Communication** est une technologie de communication sans fil qui permet le transfert d'informations entre plusieurs appareils.

(2) La **Radio Frequency Identification** est une méthode permettant de mémoriser et récupérer des données à distance.

(3) Profondeur avec le manchon de raccordement à l'arrière. Profondeur sans manchon : 620 mm

(4) Hauteur avec le manchon de raccordement au-dessus. Hauteur sans manchon : 1900 mm