



OSHA®



ARMOIRES DE SÉCURITÉ FM POUR PRODUITS INFLAMMABLES

Hottes et armoires à
filtration - VentilationArmoires
lithium-ionArmoires
inflammablesArmoires
corrosifsArmoires toxiques
et multirisquesRétention
et RéceptifsArmoires à documents
Équipements anti-feuDouches et
premiers secours

▲ SC45



1
Fermeture à thermofusible
(selon modèle)



2
Étagères réglables
sur crémaillères



3
Charnières
continues



4
Poignée de
porte intégrée



5
Ventilation avec
grille pare-flammes



6
Fond étanche
de rétention



7
Armoires superposables



8
Caisson à
recirculation d'air

CONFORMITÉ

- Conformes aux spécifications NFPA (National Fire Protection Association), OSHA (Occupational Safety and Health Administration) et FM (Factory Mutual international).

AVANTAGES

- Construction très robuste.
- Poignée de porte intégrée.
- Armoires à fermeture automatique, avec prépondérance des battants et maintien des portes en position ouverte grâce à des thermofusibles se déclenchant à 74°C (selon modèle).
- Charnières continues assurant un excellent maintien des portes.
- Nombreux modèles disponibles.

SÉCURITÉ PASSIVE

- Construction en acier double paroi (espace de 38 mm d'air).
- Peinture époxy jaune.
- Étagères réglables en hauteur sur crémaillères.
- Bac de rétention intégré au bas de l'armoire (hauteur 50 mm).
- Point de fixation pour mise à la terre.

SÉCURITÉ ACTIVE

- Orifices de ventilation haut et bas (Ø 50 mm) avec grille pare-flammes.
- Charnières de porte continues.
- Portes battantes à fermeture manuelle ou automatique.
- Fermeture trois points.
- Fermeture à clef.

OPTIONS

- Étagères supplémentaires.
- Tapis absorbants à placer au fond du bac de rétention (paquets de 10 feuilles référence JF10D).
- Caissons de ventilation ou de filtration.
- **7** Certaines armoires de sécurité FM de la série 2 sont superposables avec celles de la série 4. Pour plus d'informations, n'hésitez pas à nous contacter.
- **8** Bénéficiez de la technologie Labopur sur votre armoire de sécurité grâce au caisson Labopur dont le système de ventilation/filtration et la capacité d'adsorption des filtres ont été testés et homologués à la norme NF X 15-211 de mai 2009.

