

H70

NF X
15-211

Mini cappe aspiranti a filtrazione NF X 15-211

CONFORMITÀ

NF X 15-211

ADVANTAGES

- CE certified
 - NF X 15-211 compliant
 - Storage of flammables, corrosives and toxics
- MA ANCHE...**
- NF X 15-211 compliant
 - Delivered ready to use
 - Ergonomic hand traps or trapezoidal opening
 - Front control window to see immediately the filter
 - Easy replacement of the active coal filter
 - Low acoustic level
 - Glass side walls
 - Lighting control allowing to survey the proper working of the fan
 - Adjustable leveling feet for enhance stability
 - Containment sump integrated



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | | |
|--|--------------------|-------------------------------|-----------------|
| Modello | H70 | Contaore | Si |
| Conformità | NF X 15-211 | Presa di campionamento | Si |
| Flusso d'aria (m/s) | 0,5 | Parete posteriore trasparente | No |
| Voltaggio (volt) | 220-240 | Potenza elettrica (W) | 10 |
| Flusso (m ³ /h) | 170 | Rumore dB (A) | 57,00 |
| Anemometro | Si | Codice HS | 84146000 |
| Guida alle sostanze chimiche adsorbite | Si | | |

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Filtro ha carbone attivo per vapori ammoniacali per sorbonne - for old fume hoods type 200, 201, 210 and 211 (Réf : AMM200)
- Filtro ha carbone attivo polivalente - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : CORG51)
- Filtro ha carbone attivo per formolo - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : FOR50)
- Filtro ha carbone attivo per vapori organici - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : ORG50)

| Modello | Dimensioni esterne HxWxD (mm) | Dimensioni interne HxWxD (mm) | Peso (kg) |
|---------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|
| H70 | 605 x 505 x 485 | 410 x 455 x 445 | 25.00 |