H50+S

CONFORMITÀ

ADVANTAGES

- CE certified
- NF X 15-211 compliant
- Storage of flammables, corrosives and toxics
- Norma EN 17242

MA ANCHE...

- Adattabile su ogni tipo di armadio
- Active coal filters adsorption capacity and filtration system certified NF X 15-211
- Easy replacement of the active coal filter
- Front control window to see immediately the filter
- Active coal filter tested to the standard NF X 15-211
- Interfaccia touchscreen FILTRALARME 5, funzionamento del sistema di ventilazione
- Easy and aesthetic installation
- No modification of building's structure required
- Fan in compliance with CE specifications



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	**H50+S**	Potenza elettrica (W))	**63**
Dimensioni di spedizione HxWxD (mm)	**700 x 500 x 500**	Rumore dB (A)	**60.00**
Flusso (m3/h)	**86**	Codice HS	**84146000**

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Filtro ha carbone attivo per vapori organici - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : ORG50)
- Filtro ha carbone attivo polivalente - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : CORG51)
- Filtro ha carbone attivo per formolo - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : FOR50)
- Filtro ha carbone attivo per vapori ammoniaca - for filtration box H50C (or old cabinets range 12 before 2002) (Réf : AMM50)
- Kit di raccordo per cassettone (Réf : KRC)
- Uscita di ventilazione, diam. 100 mm (Réf : CHJ)
- Zoppico di 10 tubi reagenti (Réf : TROR)
- Zoppico di 10 tubi reagenti (Réf : TRAC)
- Zoppico di 10 tubi reattivi, 5 (Réf : TROA)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Peso (kg)
H50+S	310 x 510 x 485		15.00

TRIONYX DEPUIS 1971

138 avenue Henri BARBUSSE 92140 Clamart (France)
Tél. 01 46 45 80 00 - Fax : 01 46 45 85 98
www.trionyx.fr - trionyx[at]trionyx.fr