

CONFORMITÀ

ADVANTAGES

- CE certified
- NF X 15-211 compliant
- Storage of flammables, corrosives and toxics

MA ANCHE...

- Adattabile su ogni tipo di armadio
- Active coal filters adsorption capacity and filtration system certified NF X 15-211
- Easy replacement of the active coal filter
- Front control window to see immediately the filter
- Active coal filter tested to the standard NF X 15-211
- Easy and aesthetic installation
- No modification of building's structure required
- Fan in compliance with CE specifications



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	H50+	Potenza elettrica (W)	20
Dimensioni di spedizione HxWxD (mm)	700 x 500 x 500	Rumore dB (A)	43.00
Flusso (m3/h)	86	Codice HS	84146000

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Filtro ha carbone attivo per vapori ammoniacali - for filtration box H50C (or old cabinets range 12 before 2002) (Réf : AMM50)
- Collana di serraggio in plastica (Réf : CDS100)
- Uscita di ventilazione, diam. 100 mm (Réf : CHJ)
- Filtro ha carbone attivo polivalente - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : CORG51)
- Filtro ha carbone attivo per formolo - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : FOR50)
- Kit di raccordo per cassettone (Réf : KRC)
- Filtro ha carbone attivo per vapori organici - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : ORG50)
- Zoppico di 10 tubi reagenti (Réf : TRAC)
- Zoppico di 10 tubi reattivi, 5 (Réf : TROA)
- Zoppico di 10 tubi reagenti (Réf : TROR)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Peso (kg)
H50+	310 x 510 x 485		15.00