

MB12



Armadio di sicurezza per prodotti infiammabili - 45 L - Manuale

CONFORMITÀ

FM - OSHA - NFPA

ADVANTAGES

- NFPA and OSHA compliant
- Conforme alla norma FM
- Per prodotti infiammabili
- Continuous piano hinges
- Containment sump at the bottom
- NFPA, OSHA and FM compliant
- Rugged construction with double wall
- Adjustable shelves in height
- Fori di ventilazione con uscita di ventilazione Ø 100 mm per eventuale collegamento
- Integrated door handle
- Punto di fissaggio per la messa a terra

MA ANCHE...



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	MB12	Chiusura porta	chiusura manuale
Conformità	FM - OSHA - NFPA	Dimensioni di spedizione HxWxD (mm)	1160 x 600 x 800
Materiale	acciaio doppia parete	Ventilazione	orifizio di ventilazione alto e bassi, con griglia
Colore porte	giallo	Diametro di ventilazione (mm)	50
Numero di porte	1	Numero di compartimenti	1
Tipo porte	porte battenti	Vaschetta di contenimento	1
Cerniere	cerniere a destra	Codice HS	2147483647

COMPLEMENTARY ACCESSORIES - VENTILATION AND FILTRATION BOXES

- Cassettone di ventilazione in acciaio (Réf : CDV-A)
- Kit di raccordo per cassettone (Réf : KRC)

OPTIONS

- Mensola supplementare per armadio 45 L (Réf : ES12)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Capacità di stoccaggio (L)	Vaschetta di contenimento	Ripiani	Capacità di carico	Peso (kg)
MB12	889 x 591 x 457	775 x 508 x 370	45	1	1	159	47.00