

SB12



Armadio di sicurezza per prodotti infiammabili - 45 L - Automatico

CONFORMITÀ

FM - OSHA - NFPA

ADVANTAGES

- | | | |
|---------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| • NFPA and OSHA compliant | • Conforme alla norma FM | • Per prodotti infiammabili |
|---------------------------|--------------------------|-----------------------------|
- MA ANCHE...**
- | | | |
|--|---|---|
| • Continuous piano hinges | • Containment sump at the bottom | • NFPA, OSHA and FM compliant |
| • Rugged construction with double wall | • Adjustable shelves in height | • Fori di ventilazione con uscita di ventilazione Ø 100 mm per eventuale collegamento |
| • Integrated door handle | • Punto di fissaggio per la messa a terra | • Self-closing doors |



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	SB12	Chiusura porta	chiusura automatica
Conformità	FM - OSHA - NFPA	Dimensioni di spedizione HxWxD (mm)	1160 x 600 x 800
Materiale	acciaio doppia parete	Ventilazione	orificio di ventilazione alto e bassi, con griglia
Colore porte	giallo	Diametro di ventilazione (mm)	50
Numero di porte	1	Numero di compartimenti	1
Tipo porte	porte battenti	Vaschetta di contenimento	1
Cerniere	cerniere a destra	Codice HS	2147483647

COMPLEMENTARY ACCESSORIES - VENTILATION AND FILTRATION BOXES

- Cassettone di ventilazione in acciaio (Réf : CDV-A)
- Kit di raccordo per cassettone (Réf : KRC)

OPTIONS

- Mensola supplementare per armadio 45 L (Réf : ES12)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Capacità di stoccaggio (L)	Vaschetta di contenimento	Ripiani	Capacità di carico	Peso (kg)
SB12	889 x 591 x 457	775 x 508 x 370	45	1	1	159	67.00