SC45

Armadio di sicurezza per prodotti infiammabili - 170 L - Automatico

CONFORMITÀ

FM - OSHA - NFPA

ADVANTAGES

- NFPA and OSHA compliant
- Conforme alla norma FM
- Per prodotti infiammabili

MA ANCHE...

- Continious piano hinges
- Containment sump at the bottom
- NFPA, OSHA and FM compliant
- Rugged construction with double wall
- Adjustable shelves in height
- Fori di ventilazione con uscita di ventilazione Ø 100 mm per eventuale collegamento
- Integrated door handle
- Punto di fissaggio per la messa a terra
- Self-closing doors



CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	**SC45**	Chiusura porta	**chiusura automatica**
Conformità	**FM - OSHA - NFPA**	Dimensioni di spedizione HxWxD (mm)	**1850 x 1200 x 800**
Materiale	**acciaio doppia parete**	Ventilazione	**orifizio di ventilazione alto e bassi, con griglia**
Colore porte	**giallo**	Diametro di ventilazione (mm)	**50**
Numero di porte	**2**	Numero di compartimenti	**1**
Tipo porte	**porte battenti**	Vaschetta di contenimento	**1**
Cerniere	**cerniere a destra e sinistra**	Codice HS	**2147483647**

COMPLEMENTARY ACCESSORIES - VENTILATION AND FILTRATION BOXES

- Cassettone di ventilazione in acciaio (Réf : CDV-A)
- Kit di raccordo per cassettone (Réf : KRC)

OPTIONS

- Mensola supplementare per armadio 170 L (Réf : ES45)

Modello	Dimensioni esterne HxWxD (mm)	Dimensioni interne HxWxD (mm)	Capacità di stoccaggio (L)	Vaschetta di contenimento	Ripiani	Capacità di carico	Peso (kg)
SC45	1651 x 1092 x 457	1537 x 1003 x 370	170	1	2	159	143.00

TRIONYX DEPUIS 1971

138 avenue Henri BARBUSSE 92140 Clamart (France)
Tél. 01 46 45 80 00 - Fax : 01 46 45 85 98
www.trionyx.fr - trionyx[at]trionyx.fr