51061B

Récipient double-usage

CONFORMITÉ

UN

AVANTAGES

- Recouvert de peinture epoxy
- Agréé UN pour le transport
- Stockage de produits inflammables, corrosifs et toxiques

MAIS AUSSI...

- Poignée de transport intégrée
- Construction très robuste
- Agréé UN pour le transport
- Construction en double paroi
- Peinture époxy résistante aux agressions des produits chimiques



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	**51061B**	Code douanier	**73102900**
Conformité	**UN**		

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES CONSEILLÉS - CAISSONS DE FILTRATION OU DE VENTILATION

- Entonnoir en inox avec grille pare-flammes et couvercle (Réf : 51000)

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
51061B	345 x 240		10		0	0	1.80

TRIONYX DEPUIS 1971

138 avenue Henri BARBUSSE 92140 Clamart (France)
Tél. 01 46 45 80 00 - Fax : 01 46 45 85 98
www.trionyx.fr - trionyx[at]trionyx.fr