09501

Poubelle anti-feu à pédale - 52L

CONFORMITÉ

FM - UL - TÜV

AVANTAGES

- Conforme aux spécifications NFPA et OSHA
- Conforme à la norme FM
- Stockage de produits inflammables et toxiques

MAIS AUSSI...

- Ouverture facile par pédale
- Ventilation naturelle permettant l'évacuation des vapeurs toxiques
- Conforme aux spécifications FM
- Conforme aux spécifications TÜV
- Conforme aux spécifications UL
- Disponible en 2 coloris (rouge ou jaune)
- Disponible en différentes dimensions et différents volumes
- Pictogrammes normalisés fournis



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	**09501**	Code douanier	**73102900**
Conformité	**FM - UL - TÜV**		

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
09501	514 x 408 x 408		52		0	0	8.00

TRIONYX DEPUIS 1971

138 avenue Henri BARBUSSE 92140 Clamart (France)
Tél. 01 46 45 80 00 - Fax : 01 46 45 85 98
www.trionyx.fr - trionyx[at]trionyx.fr