



Armoire comptoir 2 portes avec 2 coussins ignifuges (copie)

CONFORMITÉ

AVANTAGES

- Stockage de batteries lithium-ion



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence **AZ110NLI** Couleur des portes **noire**

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES CONSEILLÉS - CAISSONS DE FILTRATION OU DE VENTILATION

- Percement d'armoire de la série 14.E pour prévoir un raccordement (Réf : AZVENT)
- Bac de rétention pour armoires série 14.E (Réf : ESE300)
- Coussin ignifuge et absorbant pour AZ150BLI et AZ50BLI (Réf : COU300)

OPTIONS

- Caisson de ventilation pour rejet extérieur (Réf : CDV-A)
- Kit de raccordement pour caisson (Réf : KRC)
- Serrure à code pour série 14ELI/14FLI (Réf : SERCODE 14)
- Détecteur de fumée connecté avec alarme et connexion wifi. (Réf : ALARMWI)

| Référence | Dimensions extérieures H x L x P (mm) | Dimensions intérieures H x L x P (mm) | Capacité de stockage (L) | Bac(s) de rétention | Etagère(s) | Charge admissible | Poids (kg) |
|-----------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|---------------------|------------|-------------------|------------|
| AZ110NLI | 1000 x 930 x 500 | 890 x 925 x 453 | 0 | | 0 | 0 | 0.00 |