



## Armoire comptoir 2 portes avec 2 coussins ignifuges

### CONFORMITÉ

### AVANTAGES

- Stockage de batteries lithium-ion



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence

**AZ110NLI**

Couleur des portes

**noire**

### ACCESOIRES COMPLÉMENTAIRES CONSEILLÉS - CAISONS DE FILTRATION OU DE VENTILATION

- Percement d'armoire de la série 14.E pour prévoir un raccordement (Réf : AZVENT)
- Bac de rétention pour armoires série 14.E (Réf : ESE300)
- Coussin ignifuge et absorbant pour AZ150BLI et AZ50BLI (Réf : COU300)

### OPTIONS

- Caisson de ventilation pour rejet extérieur (Réf : CDV-A)
- Kit de raccordement pour caisson (Réf : KRC)
- Serrure à code pour série 14ELI/14FLI (Réf : SERCODE 14)
- Détecteur de fumée connecté avec alarme et connexion wifi. (Réf : ALARMWI)

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
AZ110NLI	1000 x 930 x 500	890 x 925 x 453	0		0	0	0.00