



Armoire comptoir 1 porte de stockage et recharge des batteries lithium (copie)

CONFORMITÉ

AVANTAGES

- Stockage de batteries lithium-ion
- Stockage de produits inflammables



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | | | |
|--------------------|----------------|--------------------|----------|
| Référence | AZ51NLI | Nombre de porte(s) | 1 |
| Couleur des portes | noire | | |

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES CONSEILLÉS - CAISSONS DE FILTRATION OU DE VENTILATION

- Percement d'armoire de la série 14.E pour prévoir un raccordement (Réf : AZVENT)
- étagère perforée pour modèle type AZ51BLI et AZ151BLI (Réf : C150)

OPTIONS

- Caisson de ventilation pour rejet extérieur (Réf : CDV-A)
- Kit de raccordement pour caisson (Réf : KRC)
- Extincteur automatique spécial lithium à ampoule 79° (Réf : EX100LI)
- Rack de 8 prises électriques pour rechargement des batteries (Réf : PRISELI)
- Rack de 6 prises électriques équipées d'un disjoncteur magnétothermique coupe-circuit (Réf : PRISELICC)
- Rack de 8 prises électriques type F (Allemagne) (Réf : PRISELIF)
- Rack de 8 prises électriques type J (Suisse) (Réf : PRISELICH)
- Rack de 7 prises électriques type G (Royaume-Uni) (Réf : PRISELIUK)
- Serrure à code pour série 14ELI/14FLI (Réf : SERCODE 14)
- Détecteur de fumée connecté avec alarme et connexion wifi. (Réf : ALARMWI)

| Référence | Dimensions extérieures H x L x P (mm) | Dimensions intérieures H x L x P (mm) | Capacité de stockage (L) | Bac(s) de rétention | Etagère(s) | Charge admissible | Poids (kg) |
|-----------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|---------------------|------------|-------------------|------------|
| AZ51NLI | 1000 x 500 x 500 | 890 x 498 x 453 | 0 | | 0 | 0 | 26.00 |