

# Armoire de sécurité pour le stockage de batteries lithium-ion à équiper

## CONFORMITÉ

## AVANTAGES

- Coupe feu intérieur 180 min EN 13501-2
- Stockage de batteries lithium-ion
- Construction pour une résistance au feu - 90 min selon EN 14470-1
- Constructions pour une résistance - 105 min selon EN14470-1



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	<b>790+1FLI</b>	Charnières	<b>droite et gauche</b>
Nombre de porte(s)	<b>2</b>	Fermeture de(s) porte(s)	<b>automatique</b>
Type de porte(s)	<b>battantes</b>	Code douanier	<b>94036000</b>

## OPTIONS

- Étagère perforée pour armoire 790+1FLI (Réf : E1FLI)
- Bac de rétention pour armoire 790+1FLI (Réf : B1FLI)
- Extincteur à déclenchement automatique à 79°C par ampoule thermique spécial lithium pour 790+1FLI et 790+2FLI (Réf : EX500LI)
- Ensemble de sécurité et d'alarme pour 790+1FLI et 790+2FLI (Réf : VIG590)
- Percement pour passage de câble avec passage câble anti-feu (Réf : PEXTBALI)
- Passage de câble intérieur en partie haute (Réf : PINTOLI)
- Rack de 8 prises électriques pour rechargement des batteries (Réf : PRISELI)
- Rack de 6 prises électriques équipées d'un disjoncteur magnétothermique coupe-circuit (Réf : PRISELICC)
- Rack de 7 prises électriques type G (Royaume-Uni) (Réf : PRISELIUK)
- Rack de 8 prises électriques type J (Suisse) (Réf : PRISELICH)
- Onduleur de sécurité 4 prises pour VIG190 & VIG290 (Réf : ONDULI)
- Serrure à code électronique (Réf : SERCODE)

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
790+1FLI	2050 x 905 x 903	1685 x 760 x 695	0		0	0	392.00