

VIG100

## Ensemble de sécurité comprenant un extincteur, une alarme sonore et visuelle, un boîtier de contrôle, un détecteur de fumée et un percement pour passa

### CONFORMITÉ



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence

VIG100

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
VIG100			0		0	0	5.00