

VIG100

## Ensemble de sécurité comprenant un extincteur, une alarme sonore et visuelle, un boîtier de contrôle, un détecteur de fumée et un percement pour passa

### CONFORMITÉ



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence

VIG100

| Référence | Dimensions extérieures H x L x P (mm) | Dimensions intérieures H x L x P (mm) | Capacité de stockage (L) | Bac(s) de rétention | Etagère(s) | Charge admissible | Poids (kg) |
|-----------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|---------------------|------------|-------------------|------------|
| VIG100    |                                       |                                       | 0                        |                     | 0          | 0                 | 5.00       |