

VIG100

Ensemble de sécurité comprenant un extincteur, une alarme sonore et visuelle, un boîtier de contrôle, un détecteur de fumée et un percement pour passa

CONFORMITÉ



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence

VIG100

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
VIG100			0		0	0	5.00