

AZ111N+LI04



Armoire de stockage + charge - comptoir, 2 portes - P400T1

CONFORMITÉ

AVANTAGES

- Alarme connectée | détecteur de chaleur
- Extincteur
- Contrôle de sécurité manuel
- Fabrication française - RSE
- La batterie la plus puissante peut aller jusqu'à 3500 Wh
- Alarme de porte ouverte
- Système de protection anti-flamme
- Contact-sec
- Constructions pour une résistance - 105 min selon EN14470-1
- Coupe-circuit automatique
- Système de sécurité anti-balistique
- Stockage de batteries lithium-ion
- Construction coupe-feu intérieure vers extérieure EI180

MAIS AUSSI...

- Réduction des risques d'incendie et d'explosion



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence **AZ111N+LI04**
Couleur des portes **Noir RAL 7021**
Nombre de porte(s) **2**
Type de porte(s) **battantes**
Charnières **gauche et droite**

Diamètre de ventilation (mm) **100**
Manchon de raccordement inclus **1**
Nombre de compartiment(s) **1**
Code douanier **94032080**

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
AZ111N+LI04	1025 980 x 540	890 x 925 x 453	0		2	0	43.00