

H70



Cabina de filtración Labopur NF X 15-211

CONFORMIDAD

NF X 15-211

ADVANTAGES

- CE certified
- NF X 15-211 compliant
- Storage of flammables, corrosives and toxics

SINO TAMBIÉN...

- Containment sump integrated
- Low acoustic level
- NFX 15-211 compliant
- Delivered ready to use
- Glass side walls
- Ergonomic hand traps or trapezoidal opening
- Adjustable leveling feet for enhance stability



CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo	H70
Conformidad	NF X 15-211
Velocidad del aire (m/s)	0,5
Tensión (voltios)	220-240
Caudal de aire (m3/h)	170
Anemómetro	Oui
Guía de productos químicos adsorbidos	Oui

Contador horario	Oui
Toma de muestras	Oui
Pared posterior transparente	Non
Potencia eléctrica (vatios)	10
Potencia acústica del ventilador	57.00
Código Aduanero	84146000

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Filtro ha carbone attivo per vapori ammoniaci per sorbonne tipo 200 (Réf : AMM200)
- Filtro ha carbone attivo polivalente - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : CORG51)
- Filtro ha carbone attivo per formolo - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : FOR50)
- Filtro ha carbone attivo per vapori organici - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : ORG50)

Modelo	Dimensiones exteriores alt x anc x pro (mm)	Dimensiones interiores alt x anc x pro (mm)	Peso (kg)
H70	605 x 505 x 485	410 x 455 x 445	25.00