

H70+S



Cabina de filtración Labopur NF X 15-211

CONFORMIDAD

NF X 15-211

ADVANTAGES

- CE certified
- NF X 15-211 compliant
- Storage of flammables, corrosives and toxics

SINO TAMBIÉN...

- Containment sump integrated
- Low acoustic level
- NFX 15-211 compliant
- Delivered ready to use
- Glass side walls
- Ergonomic hand traps or trapezoidal opening
- Adjustable leveling feet for enhance stability



CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo **H70+S**
 Conformidad **NF X 15-211**
 Velocidad del aire (m/s) **0,5**
 Tensión (voltios) **220-240**
 Caudal de aire (m3/h) **170**
 Anemómetro **Oui**
 Guía de productos químicos adsorbidos **Oui**

Contador horario **Oui**
 Toma de muestras **Oui**
 Pared posterior transparente **Non**
 Potencia eléctrica (vatios) **63**
 Potencia acústica del ventilador **60.00**
 Código Aduanero **84146000**

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Filtro ha carbone attivo per vapori ammoniaci per sorbonne tipo 200 (Réf : AMM200)
- Filtro ha carbone attivo polivalente - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : CORG51)
- Filtro ha carbone attivo per formolo - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : FOR50)
- Filtro ha carbone attivo per vapori organici - for filtration box H50C (or old cabinets range 12.X before 2002) (Réf : ORG50)

Modelo	Dimensiones exteriores alt x anc x pro (mm)	Dimensiones interiores alt x anc x pro (mm)	Peso (kg)
H70+S	605 x 505 x 485	410 x 455 x 445	25.00