

BR100



PE



## Auffangwanne 100L

### ÜBEREINSTIMMUNG

### ADVANTAGES

- Retention equipment
- Built in polyethylene
- Storage of flammables, corrosives and toxics

### SONDERN AUCH...

- Liquid accidental leaks stay inside the containment sump
- Hoher Widerstand gegen Chemikalien
- Einfache Reinigung mit reichlich Wasser
- Available in different sizes and capacities



### TECHNISCHE DATEN

Referenz

**BR100**

Codenummer

**94032090**

Referenz	Äußere Abmessungen HxBxT (mm)	Innere Abmessungen HxBxT (mm)	Lagerkapazität (L)	Auffangwanne	Regale	Tragfähigkeit	Gewicht (Kg)
BR100	175 x 1200 x 800		0		0	0	7.00