

## Sparanfeuchter 1l, mit Flammensicherung - unpoliert

### ÜBEREINSTIMMUNG

TÜV

### ADVANTAGES

- Retention equipment
- Zertifiziert UN und TÜV
- Storage of flammables and toxics

### SONDERN AUCH...

- Schützt beim Umgang mit brennbaren Flüssigkeiten und anderen gefährlichen Produkten auf sichere Weise
- Qualitätsbehälter mit langer Lebensdauer
- Zur sicheren Übertragung und Dosierung kleiner Mengen brennbarer Flüssigkeiten am Arbeitsplatz
- Widerstandsfähig/Beständig gegen Chemikalien durch die Verwendung von hochwertigen Edelstählen und PTFE-Dichtungen
- Explosionsschutz: Flammensperre, Sicherheitsventil
- Automatischer Verschluss/Schliessung
- Erfüllt die TÜV-Vorschriften (Nr. Z1A 06 06 12906 049)



### TECHNISCHE DATEN

Referenz **S01BH** Codenummer **73090010**  
 Übereinstimmung **TÜV**

Referenz	Äußere Abmessungen HxBxT (mm)	Innere Abmessungen HxBxT (mm)	Lagerkapazität (L)	Auffangwanne	Regale	Tragfähigkeit	Gewicht (Kg)
S01BH	270 x 120 x 120		1		0	0	0.90